



FAG

### 22328-E1-XL-K [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223...-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication	Standard	Стандарт



### Основные размеры и рабочие характеристики

d	140 mm	Диаметр отверстия
D	300 mm	Наружный диаметр
B	102 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	1.460.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	1.630.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	135.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.420 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	1.660 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	33,629 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	157 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	169 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	283 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	3 mm	Макс. радиус галтели
$d_{b \min}$	152 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	8 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	4 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	255,7 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	173,5 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	9,5 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	17,7 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,34	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	2,98	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,96	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H2328	Закрепительная втулка
АНХ2328G	Стяжная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности