



FAG

**22317-E1-XL-K-C4**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223...-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	85 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	60 mm	Ширина
$C_r$	540.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	560.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
$C_{ur}$	51.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
$n_G$	4.100 1/min	Предельная частота вращения
$n_{gr}$	3.200 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
$m$	7 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	99 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	104 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	166 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели
$d_{b \min}$	94 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	6 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	154,2 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	104,4 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,33	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,04	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,04	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H2317	Закрепительная втулка
АНХ2317	Стяжная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности