



FAG

**22309-E1-XL-K-C4**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223...-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication facility	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	45 mm	Диаметр отверстия
D	100 mm	Наружный диаметр
B	36 mm	Ширина
$C_r$	187.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	183.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
$C_{ur}$	16.500 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
$n_G$	6.800 1/min	Предельная частота вращения
$n_{gr}$	5.000 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
$m$	1,34 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	54 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	58 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	91 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели
$d_b \min$	50 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	5 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	84,7 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	58,9 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,36	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	1,9	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	2,83	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,86	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H2309	Закрепительная втулка
АН2309	Стяжная втулка



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности