



## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт
Locating feature, bearing outer ring	H151B	2 конструктивных элемента, для фиксации наружного кольца подшипника

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	150 mm	Диаметр отверстия
D	320 mm	Наружный диаметр
B	108 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	1.640.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	1.850.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	151.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.290 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	1.520 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	41,291 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	167 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	303 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	3 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	4 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	273,2 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	185,3 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	9,5 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	17,7 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,33	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,02	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,97	Статический коэффициент осевой нагрузки



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Крупногабаритный подшипник
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности