



Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C2 (Group 2)	Internal clearance smaller than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт



Основные размеры и рабочие характеристики

d	70 mm	Диаметр отверстия
D	150 mm	Наружный диаметр
B	51 mm	Ширина
C_r	390.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	390.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	37.500 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	4.800 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	3.700 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	4,285 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	82 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	138 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	128 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	86,7 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,34	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	2,98	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	1,96	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности