



FAG

22311-E1-XL-C2

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223...-E1, основные размеры по DIN 635-2

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C2 (Group 2)	Internal clearance smaller than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт



Основные размеры и рабочие характеристики

d	55 mm	Диаметр отверстия
D	120 mm	Наружный диаметр
B	43 mm	Ширина
C_r	265.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	260.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	24.600 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	5.800 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	4.500 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	2,354 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	66 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	109 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	101,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	68,9 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,36	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	1,89	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	2,81	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	1,84	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности