



Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт
Locating feature, bearing outer ring	H151	1 конструктивный элемент, для фиксации наружного кольца подшипника

Основные размеры и рабочие характеристики

d	150 mm	Диаметр отверстия
D	270 mm	Наружный диаметр
B	73 mm	Ширина
C_r	1.010.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	1.210.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	114.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	2.900 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	2.050 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
$\approx m$	18 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	164 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	256 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	240,8 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	177,9 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	15 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,25	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,69	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,63	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности