



FAG

24138-BE-XL-K30-C2

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 241...-BE-K30, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:30

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	BE	With lose center lip ring
Исполнение отверстия	K30	Коническое, 1:30
Cage	JPB	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C2 (Group 2)	Internal clearance smaller than CN
Relubrication	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	190 mm	Диаметр отверстия
D	320 mm	Наружный диаметр
B	128 mm	Ширина
C _r	1.680.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	2.550.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	232.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	1.850 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	880 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	40,425 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	204 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	306 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	271,6 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	217,4 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	6,3 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	12,2 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,37	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	1,82	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	2,7	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	1,78	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

АН24138

Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Крупногабаритный подшипник
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности