



FAG

24122-BE-XL-2VSR

Радиальный сферический роликоподшипник

Сферические роликоподшипники со встроенными уплотнениями 241...-BE-2VSR, контактные уплотнения с двух сторон, для машин непрерывного литья заготовок

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	BE	With lose center lip ring
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPB	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication	Standard	Стандарт
Уплотнение	2VSR	Уплотнения с двух сторон, высокая температура

Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	69 mm	Ширина
C _r	530.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	750.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{10r}	86.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	830 1/min	Предельная частота вращения
≈m	6,7 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	121 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	169 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	167,1 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	120,8 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	180 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,34	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	1,96	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	2,92	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	1,92	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности