



FAG

23048-BE-XL-C2 [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 230...-E1, основные размеры по DIN 635-2

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	BE	With lose center lip ring
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPB	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C2 (Group 2)	Internal clearance smaller than CN
Relubrication	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	240 mm	Диаметр отверстия
D	360 mm	Наружный диаметр
B	92 mm	Ширина
C_r	1.350.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	2.120.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	200.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	2.080 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	1.310 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	32,1 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	252,4 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	347,6 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	324,6 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	269,5 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	15 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,23	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,98	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,44	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,92	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Крупногабаритный подшипник



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности