



Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|------------------------|--------------|---------------------------|
| Design | E1 | Without central rip |
| Исполнение отверстия | Z | Цилиндрическое |
| Cage | TVPB | Пластмассовый сепаратор |
| Радиальный зазор | CN (Group N) | Normal internal clearance |
| Relubrication facility | Standard | Стандарт |



Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|----------|-------------|---|
| d | 180 mm | Диаметр отверстия |
| D | 300 mm | Наружный диаметр |
| B | 96 mm | Ширина |
| C_r | 1.420.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C_{0r} | 1.950.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C_{ur} | 199.000 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| n_G | 2.230 1/min | Предельная частота вращения |
| n_{gr} | 1.350 1/min | Номинальная тепловая частота вращения |
| m | 25,566 kg | Вес |



Присоединительные размеры

| | | |
|--------------|--------|---------------------------------|
| $d_{a \min}$ | 194 mm | Мин. диаметр заплечика вала |
| $D_{a \max}$ | 286 mm | Макс. диаметр заплечика корпуса |
| $r_{a \max}$ | 2,5 mm | Макс. радиус галтели |

Габаритные размеры

| | | |
|------------|----------|--|
| r_{\min} | 3 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| D_1 | 264,8 mm | Диаметр отверстия наружного кольца |
| d_2 | 204,1 mm | Диаметр дорожки качения внутреннего кольца |
| d_s | 8 mm | Диаметр смазочного отверстия |
| n_s | 15 mm | Ширина смазочной канавки |

Диапазон температур

| | | |
|------------|--------|---------------------------|
| T_{\min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{\max} | 120 °C | Макс. рабочая температура |

Коэффициенты для расчета

| | | |
|-------|------|--|
| e | 0,29 | Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y |
| Y_1 | 2,32 | Динамический коэффициент осевой нагрузки |
| Y_2 | 3,45 | Динамический коэффициент осевой нагрузки |
| Y_0 | 2,26 | Статический коэффициент осевой нагрузки |



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности