



FAG

**23122-E1-XL-K-TVPB**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 231..-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	TVPB	Пластмассовый сепаратор
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication facility	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики



d	110 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	56 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	530.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	680.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	62.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.700 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.550 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	5,102 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	121 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	169 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$B_{a \min}$	7 mm	Мин. глубина под втулку
$d_{a \max}$	124 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	117 mm	Мин. диаметр под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	160 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	124,6 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,28	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,39	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,56	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,34	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3122	Закрепительная втулка
АНХ3122	Стяжная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности