



FAG

23040-E1-XL-K-TVPB-C4 [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 230...-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	TVPB	Пластмассовый сепаратор
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication facility	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	200 mm	Диаметр отверстия
D	310 mm	Наружный диаметр
B	82 mm	Ширина
C_r	1.270.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	1.800.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	206.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	2.330 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	1.550 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	22,34 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	210,2 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	299,8 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели
$B_{a \min}$	10 mm	Мин. глубина под втулку
$d_{a \max}$	223 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	210 mm	Мин. диаметр под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	281,6 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	223,4 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	15 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета



e	0,23	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,9	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,31	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,83	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H3040	Закрепительная втулка
АН3040G	Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности