



FAG

23038-E1-XL-K-TVPB-C4 [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 230..-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

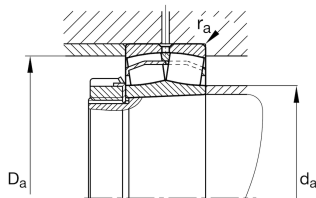
X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	TVPB	Пластмассовый сепаратор
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication facility	Standard	Стандарт



Основные размеры и рабочие характеристики

d	190 mm	Диаметр отверстия
D	290 mm	Наружный диаметр
B	75 mm	Ширина
C _r	1.080.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	1.550.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	183.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.490 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	1.660 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	16,098 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	200,2 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	279,8 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели
$B_{a \min}$	9 mm	Мин. глубина под втулку
$d_{a \max}$	211 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	199 mm	Мин. диаметр под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	264,5 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	211,9 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	15 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,23	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,98	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,44	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,92	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H3038	Закрепительная втулка
АН3038G	Стяжная втулка



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности