



FAG

23030-E1-XL-K-TVPB

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 230..-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	TVPB	Пластмассовый сепаратор
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication facility	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики



d	150 mm	Диаметр отверстия
D	225 mm	Наружный диаметр
B	56 mm	Ширина
C _r	630.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	880.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	87.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	3.250 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	2.210 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	7,044 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	160,2 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	214,8 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели
$B_{a \min}$	8 mm	Мин. глубина под втулку
$d_{a \max}$	166 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	158 mm	Мин. диаметр под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	206,3 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	166,6 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета



e	0,22	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	3,1	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,62	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	3,03	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H3030	Закрепительная втулка
АНХ3030	Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности