



FAG

### 21310-E1-XL-K-TVPB [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 213.-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	TVPB	Пластмассовый сепаратор
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication facility	Standard	Стандарт



### Основные размеры и рабочие характеристики

d	50 mm	Диаметр отверстия
D	110 mm	Наружный диаметр
B	27 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	129.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	130.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	17.700 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	9.000 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	5.400 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	1,209 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	61 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	99 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$B_{a \min}$	5 mm	Мин. глубина под втулку
$d_{a \max}$	67 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	55 mm	Мин. диаметр под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	89,8 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	67,7 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	4,8 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,21	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	3,17	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	4,72	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	3,1	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H310	Закрепительная втулка
АНХ310	Стяжная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности