



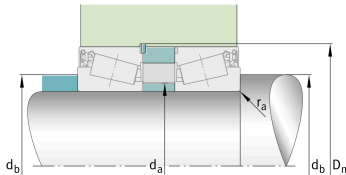
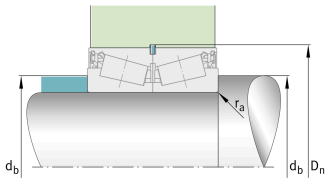
FAG

JK0S060 [↗](#)

Конический роликоподшипник

Конический роликоподшипник JK0S, неразъемный конический роликоподшипник, контактное уплотнение с одной стороны, серия диаметров 0

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Нормальный (ISO 492:2014)
Heat treatment	Standard	
Cage	TVP	Cage made of glass-fiber reinforced plastic, window cage
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	95 mm	Наружный диаметр
B	26 mm	Ширина внутреннего кольца
C	25 mm	Ширина наружного кольца
C _r	82.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	123.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	15.200 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	3.350 1/min	Предельная частота вращения
F _{BR}	59.300 N	Грузоподъемность пружинного стопорного кольца
	16.400 N	Макс. осевое сжимающее усилие
≈m	0,651 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	67 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	67 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели на валу
D_n	97 mm	Диаметр канавки в корпусе
ΔD_n	0,22 mm	Верхнее отклонение размера

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
D_1	89,3 mm	Диаметр канавки
$m/2$	1,25 mm	Ширина канавки
a	23 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	79,5 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца
u	0,03 mm	Выступание торцев внутреннего кольца к наружному кольцу
Δu	0,05 mm	Верхнее отклонение размера

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	110 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,43	Предельное значение F_a/F_g для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,4	Dynamic axial load factor
Y_0	0,77	Статический коэффициент осевой нагрузки





Дополнительная информация

BR95

Пружинное стопорное кольцо



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнение с одной стороны