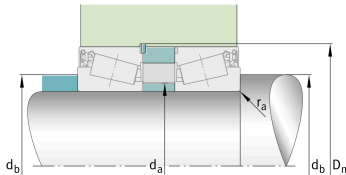
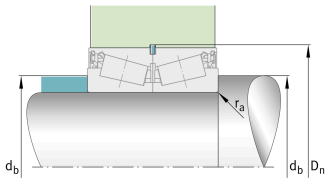


**FAG****JK0S030**

Конический роликоподшипник

Конический роликоподшипник JK0S, неразъемный конический роликоподшипник, контактное уплотнение с одной стороны, серия диаметров 0

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Нормальный (ISO 492:2014)
Heat treatment	Standard	
Cage	TVP	Cage made of glass-fiber reinforced plastic, window cage
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	30 mm	Диаметр отверстия
D	55 mm	Наружный диаметр
B	19 mm	Ширина внутреннего кольца
C	18,5 mm	Ширина наружного кольца
C _r	38.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	46.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	5.300 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	6.100 1/min	Предельная частота вращения
F _{BR}	15.700 N	Грузоподъемность пружинного стопорного кольца
	7.700 N	Макс. осевое сжимающее усилие
≈m	185,3 g	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	35 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	36 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели на валу
D_n	56,5 mm	Диаметр канавки в корпусе
ΔD_n	0,19 mm	Верхнее отклонение размера

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
D_1	51,4 mm	Диаметр канавки
$m/2$	0,75 mm	Ширина канавки
a	15 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	43,6 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца
u	0,02 mm	Выступание торцов внутреннего кольца к наружному кольцу
Δu	0,05 mm	Верхнее отклонение размера

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	110 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,43	Предельное значение F_a/F_g для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,4	Dynamic axial load factor
Y_0	0,77	Статический коэффициент осевой нагрузки





Дополнительная информация

BR55

Пружинное стопорное кольцо



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнение с одной стороны