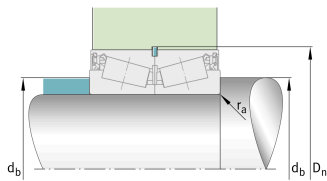


**FAG****JK0S030**

## Конический роликоподшипник

Конический роликоподшипник JK0S, неразъемный конический роликоподшипник, контактное уплотнение с одной стороны, серия диаметров 0

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Heat treatment	Standard	
Cage	TVP	Cage made of glass-fiber reinforced plastic, window cage
Number of rows	1	Single-row design

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	30 mm	Диаметр отверстия
D	55 mm	Наружный диаметр
B	19 mm	Ширина внутреннего кольца
C	18,5 mm	Ширина наружного кольца
$C_r$	38.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	46.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
$C_{ur}$	5.300 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
$n_G$	6.100 1/min	Предельная частота вращения
$F_{BR}$	15.700 N	Грузоподъемность пружинного стопорного кольца
	7.700 N	Макс. осевое сжимающее усилие
$\approx m$	185,3 g	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	35 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	36 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели на валу
$D_n$	56,5 mm	Диаметр канавки в корпусе
$\Delta D_n$	0,19 mm	Верхнее отклонение размера

### Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$D_1$	51,4 mm	Диаметр канавки
$m/2$	0,75 mm	Ширина канавки
$a$	15 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_1$	43,6 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца
$u$	0,02 mm	Выступание торцов внутреннего кольца к наружному кольцу
$\Delta u$	0,05 mm	Верхнее отклонение размера

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	110 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,43	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	1,4	Dynamic axial load factor
$Y_0$	0,77	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

BR55

Пружинное стопорное кольцо



### Характеристики

---



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнение с одной стороны