



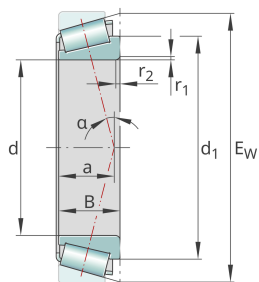
FAG

R32007-XDY [↗](#)

Конический роликоподшипник

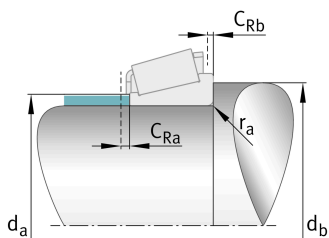
Tapered roller bearings without outer ring
(Cone) 320, main dimensions acc. to DIN 720

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	P6X	Класс 6X (ISO 492:2014)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design



Основные размеры и рабочие характеристики

d	35 mm	Диаметр отверстия
B	18 mm	Ширина внутреннего кольца
C _r	41.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	52.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	6.400 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	11.600 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	7.300 1/min	Базовая тепловая частота вращения
≈m	150 g	Вес

Присоединительные размеры

d _{a max}	40 mm	Макс. диаметр заплечика вала
d _{b min}	41 mm	Мин. диаметр заплечика вала
C _{Ra min}	4 mm	Minimum axial space
r _{a max}	1 mm	Макс. радиус галтели на валу

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Габаритные размеры

$r_{1,2 \text{ min}}$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
a	15 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	49,8 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца
E_w	61,402 mm	Outer envelope circle
α	16,833 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,45	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,32	Dynamic axial load factor
Y_0	0,73	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

T4CC035

Сравнительное обозначение по ISO 10317 и ISO 355

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений