



FAG

T7FC095-XL

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings T, main dimensions acc. to ISO 355, separable

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Нормальный (ISO 492:2014)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Quality level	XL	X-life
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	95 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	45 mm	Ширина внутреннего кольца
C	33 mm	Ширина наружного кольца
T	49 mm	Width, total
C _r	340.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	400.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	60.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	4.400 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	3.300 1/min	Базовая тепловая частота вращения
m	5,21 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	108 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	119 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	138 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	164 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	172 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	7 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	16 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	4 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	4 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	4 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	4 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
a	61 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	142,4 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,87	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	0,69	Dynamic axial load factor
Y_0	0,38	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

T7FC095

Сравнительное обозначение по ISO 10317 и ISO 355



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений