



FAG

31322-X

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings 313, main dimensions acc. to DIN 720, separable

Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Нормальный (ISO 492:2014)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	240 mm	Наружный диаметр
B	57 mm	Ширина внутреннего кольца
C	38 mm	Ширина наружного кольца
T	63 mm	Width, total
C _r	465.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	590.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	72.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.850 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	2.250 1/min	Базовая тепловая частота вращения
m	12,281 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	135 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	124 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	188 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	226 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	224 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	7 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	25 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	4 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	3 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	4 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
a	75 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	178 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,83	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	0,73	Dynamic axial load factor
Y_0	0,4	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

T7GB110

Сравнительное обозначение по ISO 10317 и ISO 355



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений