**SL185030**

Цилиндрический роликоподшипник

Цилиндрический роликоподшипник
SL1850...-A, без сепаратора, двухрядный,
1 борт на наружном кольце, 3 борта на
внутреннем кольце, тип SL18

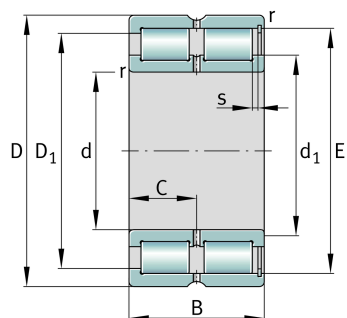
Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|------------------|--------------|---------------------------|
| Design | A | Внутренний вариант A |
| Радиальный зазор | CN (Group N) | Normal internal clearance |
| Tolerance class | PN | Normal (ISO 492:2023) |
| Number of rows | 2 | Double-row design |

Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|----------|-------------|---|
| d | 150 mm | Диаметр отверстия |
| D | 225 mm | Наружный диаметр |
| B | 100 mm | Ширина |
| C_r | 810.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C_{0r} | 1.390.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C_{ur} | 186.000 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| n_G | 1.740 1/min | Предельная частота вращения |
| n_{gr} | 1.150 1/min | Номинальная тепловая частота вращения |
| m | 12,832 kg | Вес |





Присоединительные размеры

| | | |
|--------------|--------|---------------------------------|
| d_c min | 170 mm | Мин. заплечик вала |
| d_a min | 170 mm | Мин. диаметр заплечика вала |
| D_a max | 198 mm | Макс. диаметр заплечика корпуса |
| r_a max | 2 mm | Макс. радиус галтели |
| r_{a1} max | 2 mm | Макс. радиус галтели |
| D_e min | 198 mm | Мин. диаметр заплечика корпуса |

Габаритные размеры

| | | |
|-----------|----------|--|
| r min | 2 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| r_1 min | 2 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| s | 6 mm | Осевое перемещение |
| C | 50 mm | Расстояние до смазочного отверстия |
| d_1 | 170 mm | Макс. диаметр бортика внутреннего кольца |
| D_1 min | 198 mm | Мин. диаметр бортика наружного кольца |
| E | 207,5 mm | Диаметр дорожки качения наружного кольца |

Диапазон температур

| | | |
|-----------|--------|---------------------------|
| T_{min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{max} | 120 °C | Макс. рабочая температура |

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений