



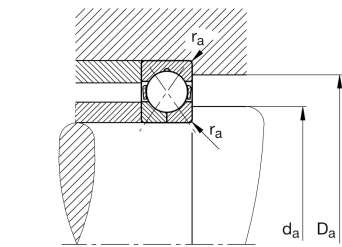
**FAG**

**QJ319-N2-MPA-C3**

Подшипник с четырехточечным контактом

Подшипник с четырехточечным контактом  
QJ3.-N2-MPA, стопорные пазы, массивный латунный сепаратор

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Design, bearing outer ring	N2	Two retaining grooves in the outer ring on one side
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Cage	MPA	Solid brass cage, outer ring guided
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Осевой зазор	C3	Группа 3 (C3), больше чем CN

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	95 mm	Диаметр отверстия
D	200 mm	Наружный диаметр
B	45 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	285.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	315.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	14.500 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	5.900 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	3.250 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	7,229 kg	Вес

**Присоединительные размеры**

d <sub>a min</sub>	109 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D <sub>a max</sub>	186 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r <sub>a max</sub>	2,5 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{\min}$	3 mm	Minimum chamfer dimension
$D_1$	165,4 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	131,24 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
$a$	103,3 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$a_n$	11,7 mm	Глубина паза
$b_n$	10,5 mm	Ширина шлица
$r_n$	2 mm	Радиус в основании шлица
	45 °	Угол шлица
$\alpha$	35 °	Угол контакта

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	150 °C	Макс. рабочая температура

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений