



**FAG**

**QJ316-N2-MPA-C3**

Подшипник с четырехточечным контактом

Подшипник с четырехточечным контактом  
QJ3.-N2-MPA, стопорные пазы, массивный латунный сепаратор

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Design, bearing outer ring	N2	Two retaining grooves in the outer ring on one side
Cage	MPA	Solid brass cage, outer ring guided
Tolerance class	PN	Tolerance class PN, acc. to DIN 620
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Осевой зазор	C3	Группа 3 (C3), больше чем CN

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	80 mm	Диаметр отверстия
D	170 mm	Наружный диаметр
B	39 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	226.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	220.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	11.100 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	7.000 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	3.750 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	4,463 kg	Вес

**Присоединительные размеры**

d <sub>a min</sub>	92 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D <sub>a max</sub>	158 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r <sub>a max</sub>	2,1 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2,1 mm	Minimum chamfer dimension
$D_1$	140,8 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	110,72 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
$a$	87,5 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$a_n$	10,1 mm	Глубина паза
$b_n$	8,5 mm	Ширина шлица
$r_n$	2 mm	Радиус в основании шлица
	45 °	Угол шлица
$\alpha$	35 °	Угол контакта

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	150 °C	Макс. рабочая температура

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений