

**FAG****2309-K-TVH-C3**

## Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 23.-K-TVH, коническое отверстие, конусность 1:12, пластмассовый сепаратор

## Техническая информация

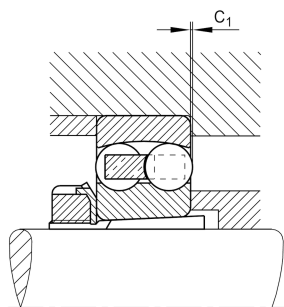


## Ваш текущий вариант продукта

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	TVH	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamide PA66
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Lubricant	Without	Bearing not greased

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	45 mm	Диаметр отверстия
D	100 mm	Наружный диаметр
B	36 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	55.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	16.600 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.060 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	7.000 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	8.000 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	1,176 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	54 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	57 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	91 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$d_{b \min}$	50 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	5 mm	Мин. глубина под втулку
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	83,64 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	60,05 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
$C_1$	0,1 mm	Выступание тел качения

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,43	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	1,47	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	2,28	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,54	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H2309

Закрепительная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности