



**FAG**

**2308-K-TVH-C3** [↗](#)

Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 23.-K-TVH, коническое отверстие, конусность 1:12, пластмассовый сепаратор

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	TVH	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamide PA66
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Lubricant	Without	Bearing not greased

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	40 mm	Диаметр отверстия
D	90 mm	Наружный диаметр
B	33 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	46.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	13.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	860 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	7.900 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	8.700 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	0,89 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	49 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	51 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	81 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$d_{b \min}$	45 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	5 mm	Мин. глубина под втулку
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	74,51 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	53,7 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,43	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	1,46	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	2,25	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,52	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H2308

Закрепительная втулка



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности