



**FAG**

**2318-K-M-C3**

Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 23...-K-M, коническое отверстие, конусность 1:12, массивный латунный сепаратор

Техническая информация

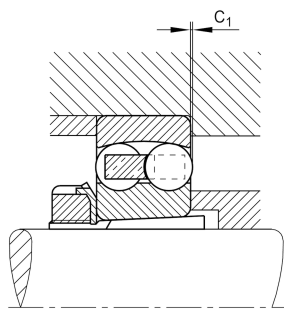


Ваш текущий вариант продукта

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	M	Solid brass cage, ball guided
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Lubricant	Without	Bearing not greased

Основные размеры и рабочие характеристики

d	90 mm	Диаметр отверстия
D	190 mm	Наружный диаметр
B	64 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	156.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	58.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	3.100 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	5.100 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	5.000 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	8,35 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	104 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	112 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	176 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$d_{b \min}$	100 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	7 mm	Мин. глубина под втулку
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	159,81 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	115,7 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
$C_1$	0,1 mm	Выступание тел качения

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	150 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,39	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	1,64	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	2,53	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,71	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H2318

Закрепительная втулка



## Характеристики

---



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности