



**FAG**

**2219-M-C3**

Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 22.-М, массивный латунный сепаратор

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	M	Solid brass cage, ball guided
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Lubricant	Without	Bearing not greased

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	95 mm	Диаметр отверстия
D	170 mm	Наружный диаметр
B	43 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	84.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	34.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.890 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	6.100 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	5.000 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	4,19 kg	Вес

**Присоединительные размеры**

d <sub>a min</sub>	107 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D <sub>a max</sub>	158 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r <sub>a max</sub>	2,1 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{min}$	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	147,86 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	118,9 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{max}$	150 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,27	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,33	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,61	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,45	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности