



**FAG**

## 2212-K-TVH [↗](#)

### Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 22...-K-TVH, коническое отверстие, конусность 1:12, пластмассовый сепаратор

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	TVH	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamide PA66
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Lubricant	Without	Bearing not greased

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	110 mm	Наружный диаметр
B	28 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	48.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	16.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.040 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	6.300 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	6.400 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	1,07 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	69 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	73 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	101 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$d_{b \min}$	65 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	9 mm	Мин. глубина под втулку
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	98,17 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	76,6 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,23	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,68	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	4,15	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,81	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H312

Закрепительная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности