



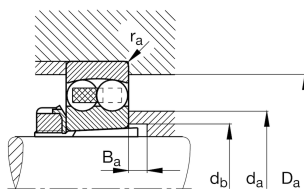
**FAG**

**1306-K-TVH-C3** [↗](#)

Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 13.-K-TVH, коническое отверстие, конусность 1:12, пластмассовый сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	TVH	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamide PA66
Tolerance class	PN	Tolerance class PN, acc. to DIN 620
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Lubricant	Without	Bearing not greased

Основные размеры и рабочие характеристики

d	30 mm	Диаметр отверстия
D	72 mm	Наружный диаметр
B	19 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	21.700 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	6.300 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	400 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	11.100 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	8.700 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	0,379 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	37 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	42 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	65 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$d_{b \min}$	33 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	6 mm	Мин. глубина под втулку
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	58,93 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	45,1 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,26	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,41	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,72	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,52	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H306

Закрепительная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности