



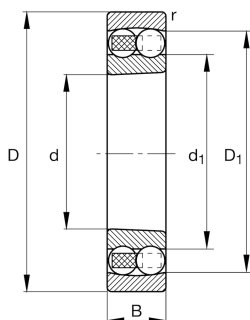
**FAG**

### 1315-K-M-C3 [↗](#)

#### Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 13.-К-М, коническое отверстие, конусность 1:12, массивный латунный сепаратор

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	M	Solid brass cage, ball guided
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Lubricant	Without	Bearing not greased

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	75 mm	Диаметр отверстия
D	160 mm	Наружный диаметр
B	37 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	80.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	30.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.740 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	6.700 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	4.750 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	3,51 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	87 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	100 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	148 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$d_{b \min}$	80 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	6 mm	Мин. глубина под втулку
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	134,8 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	104,8 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	150 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,23	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,78	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	4,3	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,91	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H315

Закрепительная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности