



**FAG**

### 1222-K-M-C3 [↗](#)

#### Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 12...-K-M, коническое отверстие, конусность 1:12, массивный латунный сепаратор

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	M	Solid brass cage, ball guided
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Lubricant	Without	Bearing not greased

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	200 mm	Наружный диаметр
B	38 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	89.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	38.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.960 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	5.300 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	4.200 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	5,27 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	122 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	138 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	188 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$d_{b \min}$	116 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	7 mm	Мин. глубина под втулку
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	173,18 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	140,2 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	150 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,17	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	3,63	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	5,62	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	3,8	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H222

Закрепительная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности