



**FAG**

**1220-K-M-C3**

**Радиальный сферический шарикоподшипник**

Радиальный сферический шарикоподшипник 12.-К-М, коническое отверстие, конусность 1:12, массивный латунный сепаратор

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	M	Solid brass cage, ball guided
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Lubricant	Without	Bearing not greased

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	100 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	34 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	70.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	29.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.590 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	6.000 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	4.500 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	3,833 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	112 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	124 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	168 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$d_{b \min}$	106 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	7 mm	Мин. глубина под втулку
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	155,2 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	127,3 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	150 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,18	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	3,58	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	5,53	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	3,75	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H220

Закрепительная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности