

**FAG****VCM7020-C-2RSD-T-P4S-UL-XL**

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

Высокоскоростные шпиндельные подшипники VCM70.-C-2RSD, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта $\alpha = 17^\circ$, с керамическими шариками, кольца из VascoDur, уплотнения с двух сторон, бесконтактные, суженные поля допусков

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload class	L	Preload light
Contact angle	Contact angle 17°	Contact angle 17°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник

Основные размеры и рабочие характеристики

d	100 mm	Диаметр отверстия
D	150 mm	Наружный диаметр
B	24 mm	Ширина
C_r	103.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	43.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	1.970 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G Grease	17.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
m	1,26 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_a	110 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	141 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a\ max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1\ max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
a	31,1 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

$r_{\ min}$	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1\ min}$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	17 °	Contact angle

Диапазон температур

$T_{\ min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\ max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

$F_{V\ L}$	215 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{V\ M}$	569 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{V\ H}$	1.196 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aE\ L}$	629 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aE\ M}$	1.706 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aE\ H}$	3.702 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{a\ L}$	105 N/ μ m	Осевая жесткость, легк.
$c_{a\ M}$	152 N/ μ m	Осевая жесткость, средн.
$c_{a\ H}$	206 N/ μ m	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон