

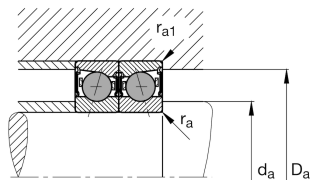
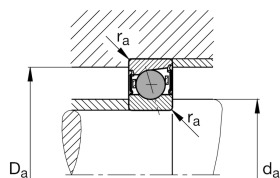
FAG

HCS71904-E-T-P4S-UL [↗](#)

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HCS719.-E, adjusted, in pairs or sets, contact angle $\alpha = 25^\circ$, with ceramic balls, lip seals on both sides, non-contact, restricted tolerances

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload	L	Preload light
Contact angle	E	Угол контакта 25°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник

Основные размеры и рабочие характеристики

d	20 mm	Диаметр отверстия
D	37 mm	Наружный диаметр
B	9 mm	Ширина
C_r	3.400 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	1.560 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	126 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G Grease	67.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
m	44,6 g	Вес



Присоединительные размеры

d_a	24 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	33,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a\ max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1\ max}$	0,15 mm	Макс. радиус галтели
a	11,1 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

$r_{\ min}$	0,3 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1\ min}$	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	25 °	Contact angle

Диапазон температур

$T_{\ min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\ max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

$F_{V\ L}$	15 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{V\ M}$	44 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{V\ H}$	88 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aE\ L}$	42 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aE\ M}$	128 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aE\ H}$	261 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{a\ L}$	37 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{a\ M}$	55 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{a\ H}$	71 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон