



FAG

HCS71903-E-T-P4S-UL [↗](#)

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HCS719.-E, adjusted, in pairs or sets, contact angle $\alpha = 25^\circ$, with ceramic balls, lip seals on both sides, non-contact, restricted tolerances

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload class	L	Preload light
Contact angle	E	Угол контакта 25°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник

Основные размеры и рабочие характеристики

d	17 mm	Диаметр отверстия
D	30 mm	Наружный диаметр
B	7 mm	Ширина
C _r	2.480 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	1.030 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	83 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G Grease	80.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
≈m	21 g	Вес



Присоединительные размеры

d_a	20 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	27,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,1 mm	Макс. радиус галтели
a	9 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

r_{\min}	0,3 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	25 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

F_{VL}	11 N	Сила предварительного натяга, легк.
F_{VM}	33 N	Сила предварительного натяга, средн.
F_{VN}	66 N	Сила предварительного натяга, тяж.
K_{aEL}	31 N	Усилие отрыва, легк.
K_{aEM}	96 N	Усилие отрыва, средн.
K_{aEN}	195 N	Усилие отрыва, тяж.
c_{aL}	30 N/μm	Осевая жесткость, легк.
c_{aM}	44 N/μm	Осевая жесткость, средн.
c_{aN}	57 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон