

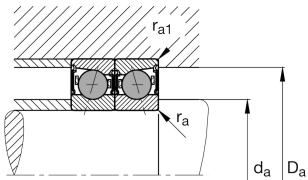
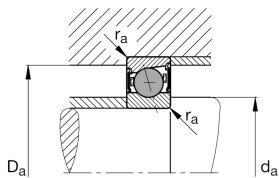
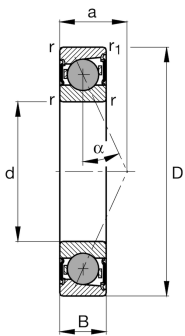
FAG

HCS7022-E-T-P4S-UL [↗](#)

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HCS70...-E, adjusted, in pairs or sets, contact angle $\alpha = 25^\circ$, with ceramic balls, lip seals on both sides, non-contact, restricted tolerances

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Contact angle	E	Угол контакта 25°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Preload	L	Preload light

Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	170 mm	Наружный диаметр
B	28 mm	Ширина
C _r	45.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	34.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	2.330 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G Grease	13.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
≈m	2,05 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_a	121 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	159 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a\ max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1\ max}$	1 mm	Макс. радиус галтели
a	46,6 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

$r_{\ min}$	2 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1\ min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	25 °	Contact angle

Диапазон температур

$T_{\ min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\ max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

$F_{V\ L}$	187 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{V\ M}$	561 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{V\ H}$	1.121 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aE\ L}$	535 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aE\ M}$	1.627 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aE\ H}$	3.299 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{a\ L}$	193 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{a\ M}$	284 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{a\ H}$	366 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон