



**FAG**

### HC7022-E-T-P4S-UL

#### Высокоскоростной шпиндельный подшипник

Высокоскоростные шпиндельные подшипники HC70..-E, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта  $\alpha = 25^\circ$ , с керамическими шариками, суженные поля допусков

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Preload class	L	Preload light
Contact angle	E	Угол контакта 25°
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	170 mm	Наружный диаметр
B	28 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	45.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	34.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	2.330 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub> Grease	13.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
n <sub>G</sub> Oil	20.000 1/min	Предельная частота вращения при смазывании маслом
≈m	1,973 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_a$	121 mm	Диаметр заплечика вала
$d_a$	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
$D_a$	159 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_a$	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_a \max$	2 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1} \max$	1 mm	Макс. радиус галтели
$E_{tk} \min$	133,3 mm	Minimum diameter injection pitch
$E_{tk} \max$	136,5 mm	Maximum diameter injection pitch
$E_{tk1} \min$	129,2 mm	Мин. диаметр окружности впрыскивания
$E_{tk1} \max$	136,5 mm	Макс. диаметр окружности впрыскивания
$a$	46,6 mm	Расстояние до вершины конуса давления

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
$\alpha$	25 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	100 °C	Макс. рабочая температура



### Дополнительная информация

$F_{VL}$	187 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{VM}$	561 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{VN}$	1.121 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aEL}$	535 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aEM}$	1.627 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aEN}$	3.299 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{aL}$	193 N/ $\mu$ m	Осевая жесткость, легк.
$c_{aM}$	284 N/ $\mu$ m	Осевая жесткость, средн.
$c_{aN}$	366 N/ $\mu$ m	Осевая жесткость, тяж.

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений