



FAG

### HC7014-E-T-P4S-UL

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

Высокоскоростные шпиндельные подшипники HC70..-E, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта  $\alpha = 25^\circ$ , с керамическими шариками, суженные поля допусков

## Техническая информация

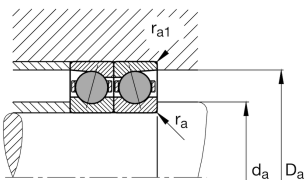


### Ваш текущий вариант продукта

|                         |         |   |
|-------------------------|---------|---|
| Contact angle           | E       | Угол контакта 25°   |
| Уплотнение              | Without | Not sealed  |
| Cage                    | T       | Сепаратор из многослойного материала                        |
| Tolerance class         | P4S     | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620 |
| Arrangement bearing set | U       | Одиночный подшипник   |
| Preload                 | L       | Preload light   |

### Основные размеры и рабочие характеристики

|                          |              |   |
|--------------------------|--------------|---|
| d                        | 70 mm        | Диаметр отверстия                                 |
| D                        | 110 mm       | Наружный диаметр                                  |
| B                        | 20 mm        | Ширина  |
| C <sub>r</sub>           | 23.700 N     | Динамическая грузоподъемность, радиальная         |
| C <sub>0r</sub>          | 15.600 N     | Статическая грузоподъемность, радиальная          |
| C <sub>ur</sub>          | 1.260 N      | Предел усталостной нагрузки, радиальный           |
| n <sub>G</sub><br>Grease | 20.000 1/min | Limiting speed for grease lubrication             |
| n <sub>G</sub> Oil       | 32.000 1/min | Предельная частота вращения при смазывании маслом |
| m                        | 0,586 kg     | Вес   |





### Присоединительные размеры

|                |         |  |
|----------------|---------|--|
| $d_a$          | 77 mm   | Диаметр заплечика вала                         |
| $d_a$          | H12     | Диаметр заплечика вала, допуск                 |
| $D_a$          | 102 mm  | Диаметр заплечика для наружного кольца         |
| $D_a$          | H12     | Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск |
| $r_a \max$     | 1 mm    | Макс. радиус галтели                           |
| $r_{a1} \max$  | 0,6 mm  | Макс. радиус галтели                           |
| $E_{tk} \min$  | 85,2 mm | Minimum diameter injection pitch               |
| $E_{tk} \max$  | 87,5 mm | Maximum diameter injection pitch               |
| $E_{tk1} \min$ | 82,3 mm | Мин. диаметр окружности впрыскивания           |
| $E_{tk1} \max$ | 87,5 mm | Макс. диаметр окружности впрыскивания          |
| $a$            | 31 mm   | Расстояние до вершины конуса давления          |

### Габаритные размеры

|            |        |                             |
|------------|--------|-----------------------------|
| $r_{\min}$ | 1,1 mm | Minimum chamfer dimension   |
| $r_1 \min$ | 1,1 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| $\alpha$   | 25 °   | Contact angle               |

### Диапазон температур

|            |        |                           |
|------------|--------|---------------------------|
| $T_{\min}$ | -30 °C | Мин. рабочая температура  |
| $T_{\max}$ | 100 °C | Макс. рабочая температура |



### Дополнительная информация

|           |                |                                      |
|-----------|----------------|--------------------------------------|
| $F_{VL}$  | 98 N           | Сила предварительного натяга, легк.  |
| $F_{VM}$  | 293 N          | Сила предварительного натяга, средн. |
| $F_{VN}$  | 587 N          | Сила предварительного натяга, тяж.   |
| $K_{aEL}$ | 280 N          | Усилие отрыва, легк.                 |
| $K_{aEM}$ | 853 N          | Усилие отрыва, средн.                |
| $K_{aEN}$ | 1.731 N        | Усилие отрыва, тяж.                  |
| $c_{aL}$  | 130 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, легк.              |
| $c_{aM}$  | 192 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, средн.             |
| $c_{aN}$  | 248 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, тяж.               |

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений