



FAG

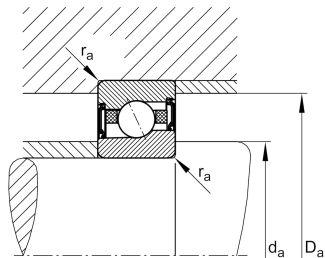
**HCM71914-E-2RSD-T-P4S-UL-XL**

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HCM719..-  
E-2RSD, adjusted, in pairs or sets, contact  
angle  $\alpha = 25^\circ$ , with ceramic balls, lip seals on  
both sides, non-contact, restricted tolerances

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Contact angle	E	Угол контакта 25°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Preload	L	Preload light

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	70 mm	Диаметр отверстия
D	100 mm	Наружный диаметр
B	16 mm	Ширина
$C_r$	26.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	14.300 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
$C_{ur}$	1.150 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
$n_G$ Grease	22.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
$m$	0,27 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_a$	76 mm	Диаметр заплечика вала
$d_a$	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
$D_a$	94,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_a$	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели
$a$	27,8 mm	Расстояние до вершины конуса давления

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
$\alpha$	25 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

### Дополнительная информация

$F_{VL}$	167 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{VM}$	437 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{VN}$	909 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aEL}$	478 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aEM}$	1.265 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aEN}$	2.665 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{aL}$	132 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{aM}$	184 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{aN}$	241 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон