

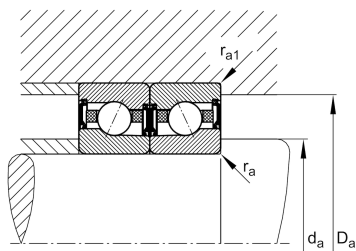
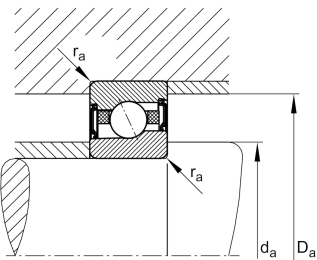
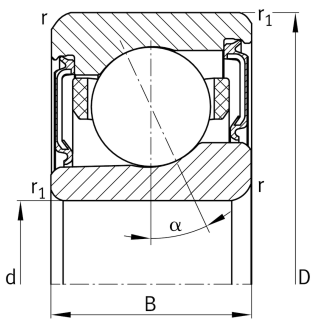
**FAG**

**HCM71913-C-2RSD-T-P4S-UL-XL**

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HCM719..-  
C-2RSD, adjusted, in pairs or sets, contact  
angle  $\alpha = 17^\circ$ , with ceramic balls, lip seals on  
both sides, non-contact, restricted tolerances

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Contact angle	Contact angle 17°	Contact angle 17°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Preload	L	Preload light

Основные размеры и рабочие характеристики

d	65 mm	Диаметр отверстия
D	90 mm	Наружный диаметр
B	13 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	19.800 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	11.100 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	890 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub> Grease	26.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
≈m	165 g	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Присоединительные размеры

$d_a$	70 mm	Диаметр заплечика вала
$d_a$	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
$D_a$	85,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_a$	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели
$a$	18,3 mm	Расстояние до вершины конуса давления

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
$\alpha$	17 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

### Дополнительная информация

$F_{VL}$	86 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{VM}$	226 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{VN}$	474 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aEL}$	249 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aEM}$	673 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aEN}$	1.453 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{aL}$	57 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{aM}$	81 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{aN}$	110 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



## Характеристики

---



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон