

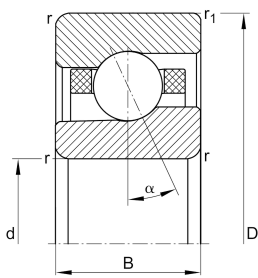
FAG

HCM7019-C-T-P4S-UL-XL

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

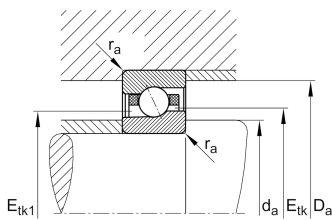
Высокоскоростной шпиндельный подшипник HCM70...-C-T-P4S-XL, с керамическими шариками

Техническая информация



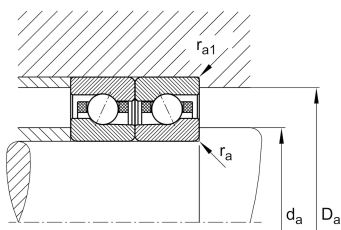
Ваш текущий вариант продукта

Preload class	L	Preload light
Contact angle	Contact angle 17°	Contact angle 17°
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник



Основные размеры и рабочие характеристики

d	95 mm	Диаметр отверстия
D	145 mm	Наружный диаметр
B	24 mm	Ширина
C _r	42.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	29.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	2.180 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G Grease	17.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
n _G Oil	24.000 1/min	Предельная частота вращения при смазывании маслом
m	1,2 kg	Вес



Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

d_a	105 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	136 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_a \max$	1,5 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1} \max$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$E_{tk} \min$	113,3 mm	Minimum diameter injection pitch
$E_{tk} \max$	116,7 mm	Maximum diameter injection pitch
$E_{tk1} \min$	109,1 mm	Мин. диаметр окружности впрыскивания
$E_{tk1} \max$	116,7 mm	Макс. диаметр окружности впрыскивания
a	30,3 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

r_{\min}	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	17 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	100 °C	Макс. рабочая температура



Дополнительная информация

F_{VL}	231 N	Сила предварительного натяга, легк.
F_{VM}	610 N	Сила предварительного натяга, средн.
F_{VN}	1.284 N	Сила предварительного натяга, тяж.
K_{aEL}	675 N	Усилие отрыва, легк.
K_{aEM}	1.839 N	Усилие отрыва, средн.
K_{aEN}	4.007 N	Усилие отрыва, тяж.
c_{aL}	102 N/ μ m	Осевая жесткость, легк.
c_{aM}	149 N/ μ m	Осевая жесткость, средн.
c_{aN}	203 N/ μ m	Осевая жесткость, тяж.

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений