



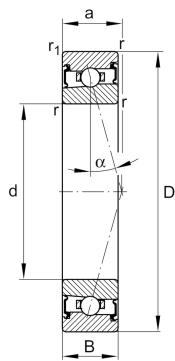
FAG

HSS71917-C-T-P4S-UL

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HSS719...-C, adjusted, in pairs or sets, contact angle $\alpha = 15^\circ$, lip seals on both sides, non-contact, restricted tolerances

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Contact angle	C	Угол контакта 15°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Preload class	L	Preload light
Lubricant	GA21	Grease for super precision bearings, standard

Основные размеры и рабочие характеристики

d	85 mm	Диаметр отверстия
D	120 mm	Наружный диаметр
B	18 mm	Ширина
C _r	21.200 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	17.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	1.770 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _{G Grease}	15.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
n _G	24.000 1/min	Предельная частота вращения
≈m	0,62 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

d_a	92 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	114 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a\ max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1\ max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
a	22,7 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

$r_{\ min}$	1,1 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1\ min}$	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	15 °	Contact angle

Диапазон температур

$T_{\ min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\ max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

$F_{V\ L}$	74 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{V\ M}$	221 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{V\ H}$	442 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aE\ L}$	220 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aE\ M}$	689 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aE\ H}$	1.433 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{a\ L}$	56 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{a\ M}$	87 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{a\ H}$	119 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон