

**FAG****HSS71905-E-T-P4S-UL**

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HSS719..-E, adjusted, in pairs or sets, contact angle $\alpha = 25^\circ$, lip seals on both sides, non-contact, restricted tolerances

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Contact angle	E	Угол контакта 25°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Preload	L	Preload light
Lubricant	GA21	Grease for super precision bearings, standard

Основные размеры и рабочие характеристики

d	25 mm	Диаметр отверстия
D	42 mm	Наружный диаметр
B	9 mm	Ширина
C _r	3.650 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	1.950 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	206 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _{G Grease}	43.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
n _G	67.000 1/min	Предельная частота вращения
≈m	50 g	Вес



Присоединительные размеры

d_a	29 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	38,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a\ max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1\ max}$	0,15 mm	Макс. радиус галтели
a	12,3 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

$r_{\ min}$	0,3 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1\ min}$	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	25 °	Contact angle

Диапазон температур

$T_{\ min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\ max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

$F_{V\ L}$	23 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{V\ M}$	69 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{V\ H}$	138 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aE\ L}$	66 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aE\ M}$	204 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aE\ H}$	416 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{a\ L}$	42 N/ μ m	Осевая жесткость, легк.
$c_{a\ M}$	63 N/ μ m	Осевая жесткость, средн.
$c_{a\ H}$	82 N/ μ m	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон