

**FAG****HSS7017-C-T-P4S-UL**

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HSS70...-C, adjusted, in pairs or sets, contact angle $\alpha = 15^\circ$, lip seals on both sides, non-contact, restricted tolerances

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Contact angle	C	Угол контакта 15°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Preload	L	Preload light
Lubricant	GA21	Grease for super precision bearings, standard

Основные размеры и рабочие характеристики

d	85 mm	Диаметр отверстия
D	130 mm	Наружный диаметр
B	22 mm	Ширина
C_r	30.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	22.700 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	2.320 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G Grease	15.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
n_G	22.000 1/min	Предельная частота вращения
$\approx m$	0,957 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_a	93 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	122 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
a	25,4 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

r_{\min}	1,1 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	15 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

F_{VL}	107 N	Сила предварительного натяга, легк.
F_{VM}	322 N	Сила предварительного натяга, средн.
F_{VN}	643 N	Сила предварительного натяга, тяж.
K_{aEL}	320 N	Усилие отрыва, легк.
K_{aEM}	1.006 N	Усилие отрыва, средн.
K_{aEN}	2.093 N	Усилие отрыва, тяж.
c_{aL}	60 N/μm	Осевая жесткость, легк.
c_{aM}	94 N/μm	Осевая жесткость, средн.
c_{aN}	129 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон