



**FAG**

**HS7006-E-T-P4S-UL**

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HS70...-E, adjusted, in pairs or sets, contact angle  $\alpha = 25^\circ$ , restricted tolerances

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

|                         |         |  |
|-------------------------|---------|--|
| Contact angle           | E       | Угол контакта 25°  |
| Уплотнение              | Without | Not sealed   |
| Cage                    | T       | Сепаратор из многослойного материала                             |
| Tolerance class         | P4S     | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023 |
| Arrangement bearing set | U       | Одиночный подшипник  |
| Preload class           | L       | Preload light  |

**Основные размеры и рабочие характеристики**

|                       |              |   |
|-----------------------|--------------|---|
| d                     | 30 mm        | Диаметр отверстия                                 |
| D                     | 55 mm        | Наружный диаметр                                  |
| B                     | 13 mm        | Ширина  |
| C <sub>r</sub>        | 7.800 N      | Динамическая грузоподъемность, радиальная         |
| C <sub>0r</sub>       | 4.050 N      | Статическая грузоподъемность, радиальная          |
| C <sub>ur</sub>       | 425 N        | Предел усталостной нагрузки, радиальный           |
| n <sub>G</sub> Grease | 34.000 1/min | Limiting speed for grease lubrication             |
| n <sub>G</sub> Oil    | 53.000 1/min | Предельная частота вращения при смазывании маслом |
| n <sub>G</sub>        | 53.000 1/min | Предельная частота вращения                       |
| ≈m                    | 0,124 kg     | Вес   |





### Присоединительные размеры

|                |         |  |
|----------------|---------|--|
| $d_a$          | 36 mm   | Диаметр заплечика вала                         |
| $d_a$          | H12     | Диаметр заплечика вала, допуск                 |
| $D_a$          | 49 mm   | Диаметр заплечика для наружного кольца         |
| $D_a$          | H12     | Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск |
| $r_a \max$     | 1 mm    | Макс. радиус галтели                           |
| $r_{a1} \max$  | 0,3 mm  | Макс. радиус галтели                           |
| $E_{tk} \min$  | 39,7 mm | Minimum diameter injection pitch               |
| $E_{tk} \max$  | 40,9 mm | Maximum diameter injection pitch               |
| $E_{tk1} \min$ | 37,9 mm | Мин. диаметр окружности впрыскивания           |
| $E_{tk1} \max$ | 40,9 mm | Макс. диаметр окружности впрыскивания          |
| $a$            | 16,4 mm | Расстояние до вершины конуса давления          |

### Габаритные размеры

|            |      |                             |
|------------|------|-----------------------------|
| $r_{\min}$ | 1 mm | Minimum chamfer dimension   |
| $r_1 \min$ | 1 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| $\alpha$   | 25 ° | Contact angle               |

### Диапазон температур

|            |        |                           |
|------------|--------|---------------------------|
| $T_{\min}$ | -30 °C | Мин. рабочая температура  |
| $T_{\max}$ | 100 °C | Макс. рабочая температура |



### Дополнительная информация

|           |                |                                      |
|-----------|----------------|--------------------------------------|
| $F_{VL}$  | 48 N           | Сила предварительного натяга, легк.  |
| $F_{VM}$  | 143 N          | Сила предварительного натяга, средн. |
| $F_{VN}$  | 286 N          | Сила предварительного натяга, тяж.   |
| $K_{aEL}$ | 138 N          | Усилие отрыва, легк.                 |
| $K_{aEM}$ | 423 N          | Усилие отрыва, средн.                |
| $K_{aEN}$ | 865 N          | Усилие отрыва, тяж.                  |
| $c_{aL}$  | 61 N/ $\mu$ m  | Осевая жесткость, легк.              |
| $c_{aM}$  | 91 N/ $\mu$ m  | Осевая жесткость, средн.             |
| $c_{aN}$  | 119 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, тяж.               |

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений