

**FAG****HS7005-C-T-P4S-UL**

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HS70...-C,  
adjusted, in pairs or sets, contact angle  $\alpha = 15^\circ$ , restricted tolerances

## Техническая информация

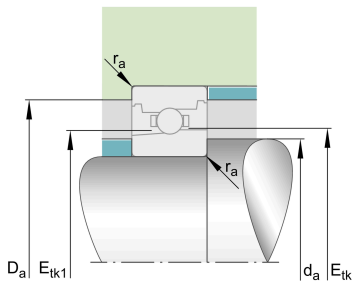


## Ваш текущий вариант продукта

|                         |         |   |
|-------------------------|---------|---|
| Contact angle           | C       | Угол контакта $15^\circ$                                    |
| Уплотнение              | Without | Not sealed  |
| Cage                    | T       | Сепаратор из многослойного материала                        |
| Tolerance class         | P4S     | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620 |
| Arrangement bearing set | U       | Одиночный подшипник   |
| Preload                 | L       | Preload light   |

## Основные размеры и рабочие характеристики

|                 |              |   |
|-----------------|--------------|---|
| d               | 25 mm        | Диаметр отверстия                                 |
| D               | 47 mm        | Наружный диаметр                                  |
| B               | 12 mm        | Ширина  |
| $C_r$           | 5.800 N      | Динамическая грузоподъемность, радиальная         |
| $C_{0r}$        | 3.000 N      | Статическая грузоподъемность, радиальная          |
| $C_{ur}$        | 315 N        | Предел усталостной нагрузки, радиальный           |
| $n_G$<br>Grease | 45.000 1/min | Limiting speed for grease lubrication             |
| $n_{G\ Oil}$    | 70.000 1/min | Предельная частота вращения при смазывании маслом |
| $n_G$           | 70.000 1/min | Предельная частота вращения                       |
| $\approx m$     | 0,09 kg      | Вес   |





### Присоединительные размеры

|                |         |  |
|----------------|---------|--|
| $d_a$          | 30 mm   | Диаметр заплечика вала                         |
| $d_a$          | H12     | Диаметр заплечика вала, допуск                 |
| $D_a$          | 42 mm   | Диаметр заплечика для наружного кольца         |
| $D_a$          | H12     | Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск |
| $r_a \max$     | 0,6 mm  | Макс. радиус галтели                           |
| $r_{a1} \max$  | 0,3 mm  | Макс. радиус галтели                           |
| $E_{tk} \min$  | 33,6 mm | Minimum diameter injection pitch               |
| $E_{tk} \max$  | 34,5 mm | Maximum diameter injection pitch               |
| $E_{tk1} \min$ | 32,2 mm | Мин. диаметр окружности впрыскивания           |
| $E_{tk1} \max$ | 34,5 mm | Макс. диаметр окружности впрыскивания          |
| $a$            | 10,8 mm | Расстояние до вершины конуса давления          |

### Габаритные размеры

|            |        |                             |
|------------|--------|-----------------------------|
| $r_{\min}$ | 0,6 mm | Minimum chamfer dimension   |
| $r_1 \min$ | 0,6 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| $\alpha$   | 15 °   | Contact angle               |

### Диапазон температур

|            |        |                           |
|------------|--------|---------------------------|
| $T_{\min}$ | -30 °C | Мин. рабочая температура  |
| $T_{\max}$ | 100 °C | Макс. рабочая температура |



### Дополнительная информация

|           |               |                                      |
|-----------|---------------|--------------------------------------|
| $F_{VL}$  | 21 N          | Сила предварительного натяга, легк.  |
| $F_{VM}$  | 63 N          | Сила предварительного натяга, средн. |
| $F_{VN}$  | 127 N         | Сила предварительного натяга, тяж.   |
| $K_{aEL}$ | 64 N          | Усилие отрыва, легк.                 |
| $K_{aEM}$ | 201 N         | Усилие отрыва, средн.                |
| $K_{aEN}$ | 419 N         | Усилие отрыва, тяж.                  |
| $c_{aL}$  | 21 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, легк.              |
| $c_{aM}$  | 33 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, средн.             |
| $c_{aN}$  | 45 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, тяж.               |

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений