



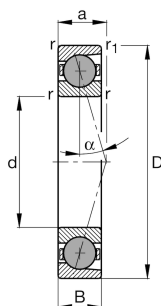
**FAG**

### HCB71920-C-T-P4S-UL

Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник HCB719.-С, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта  $\alpha = 15^\circ$ , с керамическими шариками, суженные поля допусков

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

|                         |         |   |
|-------------------------|---------|---|
| Contact angle           | C       | Угол контакта 15°   |
| Уплотнение              | Without | Not sealed  |
| Cage                    | T       | Сепаратор из многослойного материала                        |
| Tolerance class         | P4S     | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620 |
| Arrangement bearing set | U       | Одиночный подшипник   |
| Preload                 | L       | Preload light   |

### Основные размеры и рабочие характеристики

|                       |              |   |
|-----------------------|--------------|---|
| d                     | 100 mm       | Диаметр отверстия                                 |
| D                     | 140 mm       | Наружный диаметр                                  |
| B                     | 20 mm        | Ширина  |
| C <sub>r</sub>        | 60.000 N     | Динамическая грузоподъемность, радиальная         |
| C <sub>0r</sub>       | 43.000 N     | Статическая грузоподъемность, радиальная          |
| C <sub>ur</sub>       | 3.150 N      | Предел усталостной нагрузки, радиальный           |
| n <sub>G Grease</sub> | 13.000 1/min | Limiting speed for grease lubrication             |
| n <sub>G Oil</sub>    | 20.000 1/min | Предельная частота вращения при смазывании маслом |
| ≈m                    | 0,652 kg     | Вес   |





### Присоединительные размеры

|                |          |  |
|----------------|----------|--|
| $d_a$          | 107 mm   | Диаметр заплечика вала                         |
| $d_a$          | H12      | Диаметр заплечика вала, допуск                 |
| $D_a$          | 133 mm   | Диаметр заплечика для наружного кольца         |
| $D_a$          | H12      | Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск |
| $r_a \max$     | 0,6 mm   | Макс. радиус галтели                           |
| $r_{a1} \max$  | 0,6 mm   | Макс. радиус галтели                           |
| $E_{tk} \min$  | 113,4 mm | Minimum diameter injection pitch               |
| $E_{tk} \max$  | 117,5 mm | Maximum diameter injection pitch               |
| $E_{tk1} \min$ | 113,4 mm | Мин. диаметр окружности впрыскивания           |
| $E_{tk1} \max$ | 117,5 mm | Макс. диаметр окружности впрыскивания          |
| $a$            | 26,2 mm  | Расстояние до вершины конуса давления          |

### Габаритные размеры

|            |        |                             |
|------------|--------|-----------------------------|
| $r_{\min}$ | 1,1 mm | Minimum chamfer dimension   |
| $r_1 \min$ | 1,1 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| $\alpha$   | 15 °   | Contact angle               |

### Диапазон температур

|            |        |                           |
|------------|--------|---------------------------|
| $T_{\min}$ | -30 °C | Мин. рабочая температура  |
| $T_{\max}$ | 100 °C | Макс. рабочая температура |



### Дополнительная информация

|           |                |                                      |
|-----------|----------------|--------------------------------------|
| $F_{VL}$  | 160 N          | Сила предварительного натяга, легк.  |
| $F_{VM}$  | 572 N          | Сила предварительного натяга, средн. |
| $F_{VN}$  | 1.201 N        | Сила предварительного натяга, тяж.   |
| $K_{aEL}$ | 473 N          | Усилие отрыва, легк.                 |
| $K_{aEM}$ | 1.789 N        | Усилие отрыва, средн.                |
| $K_{aEN}$ | 3.950 N        | Усилие отрыва, тяж.                  |
| $c_{aL}$  | 80 N/ $\mu$ m  | Осевая жесткость, легк.              |
| $c_{aM}$  | 135 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, средн.             |
| $c_{aN}$  | 189 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, тяж.               |

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений