



FAG

B7212-C-2RSD-T-P4S-UL [↗](#)

Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник B72...-C-2RSD, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта $\alpha = 15^\circ$, уплотнения с двух сторон, бесконтактные, суженные поля допусков

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload class	L	Preload light
Contact angle	C	Угол контакта 15°
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Lubricant	GA21	Grease for super precision bearings, standard

Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	110 mm	Наружный диаметр
B	22 mm	Ширина
C_r	56.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	31.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	3.300 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G Grease	13.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
$\approx m$	0,79 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_a	69,5 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	101,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a\ max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1\ max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
a	22,5 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

$r_{\ min}$	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1\ min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	15 °	Contact angle

Диапазон температур

$T_{\ min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\ max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

$F_{V\ L}$	312 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{V\ M}$	996 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{V\ H}$	1.982 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aE\ L}$	968 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aE\ M}$	3.352 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aE\ H}$	7.140 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{a\ L}$	71 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{a\ M}$	121 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{a\ H}$	172 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон