



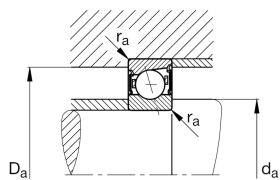
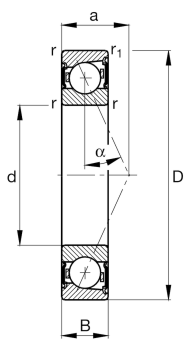
FAG

B7209-C-2RSD-T-P4S-UL

Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник B72...-C-2RSD, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта $\alpha = 15^\circ$, уплотнения с двух сторон, бесконтактные, суженные поля допусков

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload class	L	Preload light
Contact angle	C	Угол контакта 15°
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Lubricant	GA21	Grease for super precision bearings, standard

Основные размеры и рабочие характеристики

d	45 mm	Диаметр отверстия
D	85 mm	Наружный диаметр
B	19 mm	Ширина
C_r	34.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	17.700 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	1.880 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G Grease	17.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
$\approx m$	0,418 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_a	52,5 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	78 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a\ max}$	1 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1\ max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
a	18,2 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

$r_{\ min}$	1,1 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1\ min}$	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	15 °	Contact angle

Диапазон температур

$T_{\ min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\ max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

$F_{V\ L}$	182 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{V\ M}$	592 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{V\ H}$	1.182 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aE\ L}$	567 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aE\ M}$	2.003 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aE\ H}$	4.286 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{a\ L}$	52 N/ μ m	Осевая жесткость, легк.
$c_{a\ M}$	90 N/ μ m	Осевая жесткость, средн.
$c_{a\ H}$	129 N/ μ m	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон